

**Тигель форма одноразовая
РТФ**

**Паспорт
Инструкция по эксплуатации**

**ООО «Квазар»
г. Уфа**

Введение.

Наиболее технологически простым и высоко надежным способом присоединения катодных и дренажных выводов к стенке трубопровода является термитная сварка. Сущность термитной сварки заключается в использовании тепловой энергии термохимической окислительно-восстановительной реакции, в ходе которой восстановленный и нагретый до высокой температуры металл оплавляется с поверхностью трубы и с выводом, образуя неразъемное соединение

1. Основные технические данные.

Настоящая тигель-форма (далее РТФ) предназначена для приварки стальных выводов ЭХЗ $d=6\div 12$ мм к стальным магистральным газопроводам, находящимся под эксплуатационным давлением, без прекращения транспорта газа, выполненным из труб диаметром до 1420 мм включительно, с толщиной стенки не менее 5 мм.

2. Инструкция по эксплуатации.

2.1 Распакуйте тигель-форму и осмотрите её на предмет отсутствия механических повреждений: трещин, сколов, разгерметизации.

2.2 Убедитесь, что диаметр катодного вывода соответствует отверстию в тигель-форме.

2.3 Удалить с предполагаемого места приварки на трубопроводе изоляцию, размером не менее 80х80 мм, зачистить, обезжирить.

2.4 Проверить плотность прилегания тигель-формы к трубе, в случае необходимости, уложив на трубу наждачную бумагу притереть тигель-форму по диаметру трубопровода.

2.5 Установить тигель-форму на поверхность трубопровода и вставить до упора катодный вывод в отверстие литниковой камеры.

2.6 Осуществить поджиг термосмеси с помощью огнепроводного шнура.

2.7 После окончания процесса приварки, дождитесь остывания тигель-формы и снимите её.

2.8 Проверьте качество полученного соединения по следующим параметрам:

а) по размеру наплавки – высота наплавки должна быть $5,0\pm 2,0$ мм, диаметр - $30\pm 5,0$ мм, допускаются отдельные поры на поверхности наплавки диаметром до 1,0 мм;

б) на воздействие нормальных напряжений – оттягивая приваренный катодный вывод по направлению перпендикулярному трубе в месте приварки;

в) на воздействие касательных напряжений – ударяя молотком массой 0,5 кг по получившемуся соединению в различных направлениях в плоскости касательной месту приварки.

3. Техника безопасности.

3.1. Термитная смесь поджигается только при помощи огнепроводного шнура.

3.2. В случае воспламенения термоматериалов тушить их водой запрещается. Тушение производится песком или сухой землей.

3.3. Запрещается хранение и применение термоматериалов вблизи источников открытого огня.

4. Транспортирование и хранение

4.1 Транспортирование тигель-формы производится в герметичной упаковке в специальных коробках. Эксплуатационное транспортирование тигель-формы допускается всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ транспортирование и хранение тигель-формы в поврежденной упаковке.

5. Гарантии изготовителя

5.1 Изготовитель гарантирует соответствие тигель-формы требованиям ТУ 1793-033-437503-84-2011 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

5.2 Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня продажи

При отказе в работе в период действия гарантийных обязательств изделие должно возвращено по адресу предприятия-изготовителя: РФ, РБ, 450076, г. Уфа, ул. Коммунистическая, 23, ООО «КВАЗАР», тел. (347) 251-75-15, 251-65-12, 251-09-44.

По техническим вопросам обращаться по тел. (347) 273-51-34.

Предприятие ООО «Квазар» осуществляет комплексные поставки следующих изделий:

1	Трассоискатели трубопроводов и кабелей
2	Устройства контроля изоляции
3	Приборы диагностики подземных трубопроводов
4	Приборы неразрушающего контроля
5	Приборы электрохимзащиты трубопроводов
6	Течеискатели воды и газа
7	Газоанализаторы портативные и стационарные
8	Тренажеры-манекены для обучения первой доврачебной медицинской помощи
9	Промышленные счетчики
10	Гидравлическое оборудование. Валы гибкие
11	Приборы для лабораторий анализа параметров нефтепродуктов
12	Средства защиты человека
13	Спецтехника и имущество гражданской обороны
14	Приборы экологического контроля рабочих мест
15	Дозиметры
16	Приборы энергетика
17	Манометры, дифманометры
18	Толщиномеры , твердомеры, адгезиметры, дефектоскопы
19	Инструмент энергетика
20	Электрошетки, щеткодержатели
21	Инструмент специальный неискрообразующий
22	Приборы и оборудование для котельных, средства автоматизации теплоэнергетики
23	Приборы контроля качества городских трубопроводов