

ООО «Квазар»

1793

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «Квазар»
_____ Жолобов Ю.С.
« ____ » _____ 2011 г.

ТИГЕЛЬ-ФОРМА ОДНОРАЗОВАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 1793-033-437503-84-2011

Дата введения: « ____ » _____ 2011 г.

РАЗРАБОТАЛ
_____ Ю.М. Смирнов
_____ В.Ф. Исаев
« ____ » _____ 2011 г.

Уфа
2011 г.

Содержание

Введение	3
1. Основные технические данные	3
2. Требования по эксплуатации	3
3. Техника безопасности	3
4. Состав тигель-формы	4
5. Транспортирование и хранение	4
6. Гарантии изготовителя	5

Введение.

Одним из важнейших методов борьбы с коррозией является электрохимическая защита. Надежность защиты магистральных газопроводов в значительной степени определяется качеством и надежностью присоединения катодных и дренажных выводов к стенке трубопровода.

Наиболее технологически простым и высоко надежным способом присоединения выводов является термитная сварка. Сущность термитной сварки заключается в использовании тепловой энергии термохимической окислительно-восстановительной реакции, в ходе которой восстановленный и нагретый до высокой температуры металл оплавляется с поверхностью трубы и с выводом, образуя неразъемное соединение.

Область применения: электрохимзащита магистральных трубопроводов.

1. Основные технические данные.

Настоящая тигель-форма (далее РТФ) предназначена для приварки стальных выводов ЭХЗ $d=6\div 12$ мм к стальным магистральным газопроводам, находящимся под эксплуатационным давлением, без прекращения транспорта газа, выполненным из труб диаметром до 1420 мм включительно, с толщиной стенки не менее 5 мм.

2. Требования по эксплуатации.

Тигель-форма должна применяться в строгом соответствии с инструкцией по термитной приварке выводов ЭХЗ, согласно СТО Газпром 2-2.2-136-2007.

3. Техника безопасности.

3.1. Термитная смесь поджигается только при помощи огнепроводного шнура.

3.2. В случае воспламенения термоматериалов тушить их водой запрещается. Тушение производится песком или сухой землей.

					ТУ 1793-033-437503-84-2011	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

3.3. Запрещается хранение и применение термоматериалов вблизи источников открытого огня.

4. Состав тигель-формы

Одноразовая тигель-форма представляет собой изделие из керамического стакана специальной формы. Материал тигель-формы – алюмосиликатная керамика, характеризующаяся высоким удельным электрическим сопротивлением, пределом прочности на сжатие, стойкостью в окислительных средах в широком интервале температур.

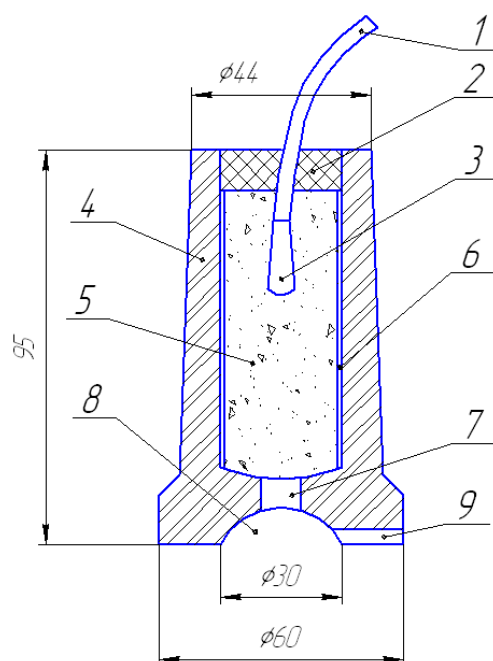


Рис. 1 Тигель-форма одноразовая

1 – огнепроводный шнур; 2 – крышка РТФ; 3 – термopоджиг; 4 – корпус РТФ; 5 – термосмесь; 6 – графитовая обмазка; 7 – литник; 8 – литниковая камера; 9 – канал установки вывода ЭХЗ.

5. Транспортирование и хранение

5.1 Транспортирование тигель-формы производится в герметичной упаковке в специальных коробках. Эксплуатационное транспортирование тигель-формы допускается всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

					ТУ 1793-033-437503-84-2011	Лист
						4
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

5.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ транспортирование и хранение тигель-формы в поврежденной упаковке.

6. Гарантии изготовителя.

6.1 Изготовитель гарантирует соответствие тигель-формы требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня продажи.

					ТУ 1793-033-437503-84-2011	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		